Дата: 10.05.2023

Клас: 8-Б

Урок 33 Трудове навчання Вч. Капуста В.М.

**Тема: Технологічний процес виготовлення деталей скриньки: опорядження, складання, декорування виробу. Повторення. Види з’єднання деталей.**

**Мета:**

сформувати в учнів поняття про технологічний процес складання виробу та опорядження деталей виробу, підготовкою до виконання з'єднань; ознайомити зі способами декорування виробу;

розвивати політехнічний світогляд; точність в роботі;

виховувати акуратність в роботі, втілювати елементи відповідальної організації праці.

**І.** Як відомо існує декілька опоряджувальних робіт.

**Шліфування** – це технологічний процес зняття верхнього шару деревини і надання поверхні чистого, гладенького вигляду. Інструмент – шліфувальний папір.

**Фарбування** - це технологічний процес нанесення фарби на поверхню вироба за допомогою пензликів, валиків, спреєм.

Буває прозоре і непрозоре покриття.

**Лакування** - це технологічний процес покриття поверхні захисним шаром для збільшення строку служби та захист виробів від пошкоджень комахами.

**Декорування**- це набір технік, художніх прийомів, за допомогою яких можна підсилити виразні властивості виробу, тобто прикрашання виробу з використанням образотворчих засобів.

Можна декорувати вироби з деревини, металу, скла, пластику, кераміки та інших конструкційних матеріалів.

Багато хто сьогодні обирає «хенд-мейд» - декор, що зроблений власноруч. Для цього використовують безліч підручних матеріалів, поєднання яких дає оригінальний ефект.

**ІІ.** Складання скриньки у більшості випадків виконують клейовим способом.

Процес склеювання залежить від виду клею, і його виконують у такій послідовності:

1. Підготовлені поверхні деталей очистити від пилу та бруду;

2. Розмістити деталі на підкладній дошці, підготувавши їх до склеювання;

3.Клей наносити на обидві з'єднувані деталі суцільним тонким шаром, рівномірно розподіляючи його на поверхні.

4. Деталі з нанесеним клеєм витримати на повітрі для більшого просочення клеєм, потім з'єднати їх разом. Час витримування залежить від обраного типу клею.

5. Надійно стиснути з'єднані дерев’яні деталі струбциною або в затискачах верстака, стежачи, щоб деталі не змістились одна відносно одної.

6. Залишки клею зняти

7. Після цього деталі обробляють у місцях їхнього з’єднання шліфувальною шкуркою.

Не можна склеювати вологі деталі!

ІІІ. Пропоную майстер-клас з виготовлення шкатулки з картону

<https://www.youtube.com/watch?v=mG_x1AmW5To&ab_channel=ListaTsurayya>

ІV.Домашнє завдання.

Продовжувати роботу з виготовлення скриньки (шкатулки).

Зворотній зв’язок: освітня платформа Human

або ел. пошта [valentinakapusta55@gmail.com](mailto:valentinakapusta55@gmail.com)